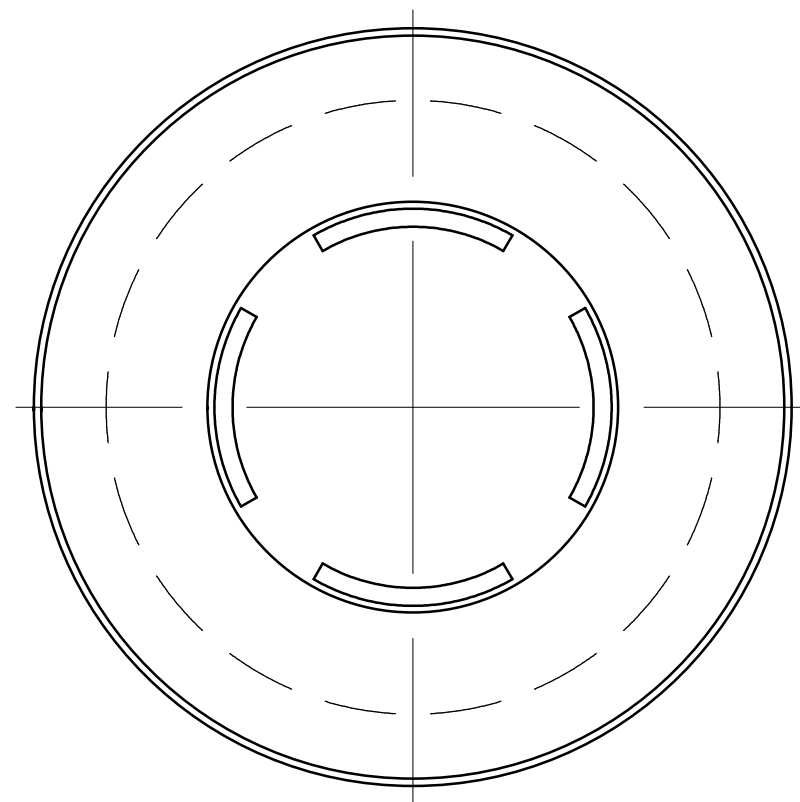


其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 圆角 R1。
2. 调质处理 HB250-280。
3. 轮面淬火处理 HRC48-55，深 3-5mm。

						45#			首钢长钢公司炼钢厂	
									H型主车轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
制图									2:1	
审核										