



技术要求：  
1.机加工通用公差GB/T1804-2000 GB/T1184-1996  
2.精度等级 m/k  
3.尖角棱边倒钝，去除毛刺  
4.未注倒角=1X45°  
5.未注圆角 R=1

						Q235-A				首钢长钢炼钢厂	
										隔环	
标记处数		更改文件号		签 字		日期		87-4131B25-4			
设 计		工 艺				图 样 标 记				重 量	
绘 图		标 准								0.13kg	
校 图		批 准				共        张				第        张	
审 核		日 期						比 例 1:1			