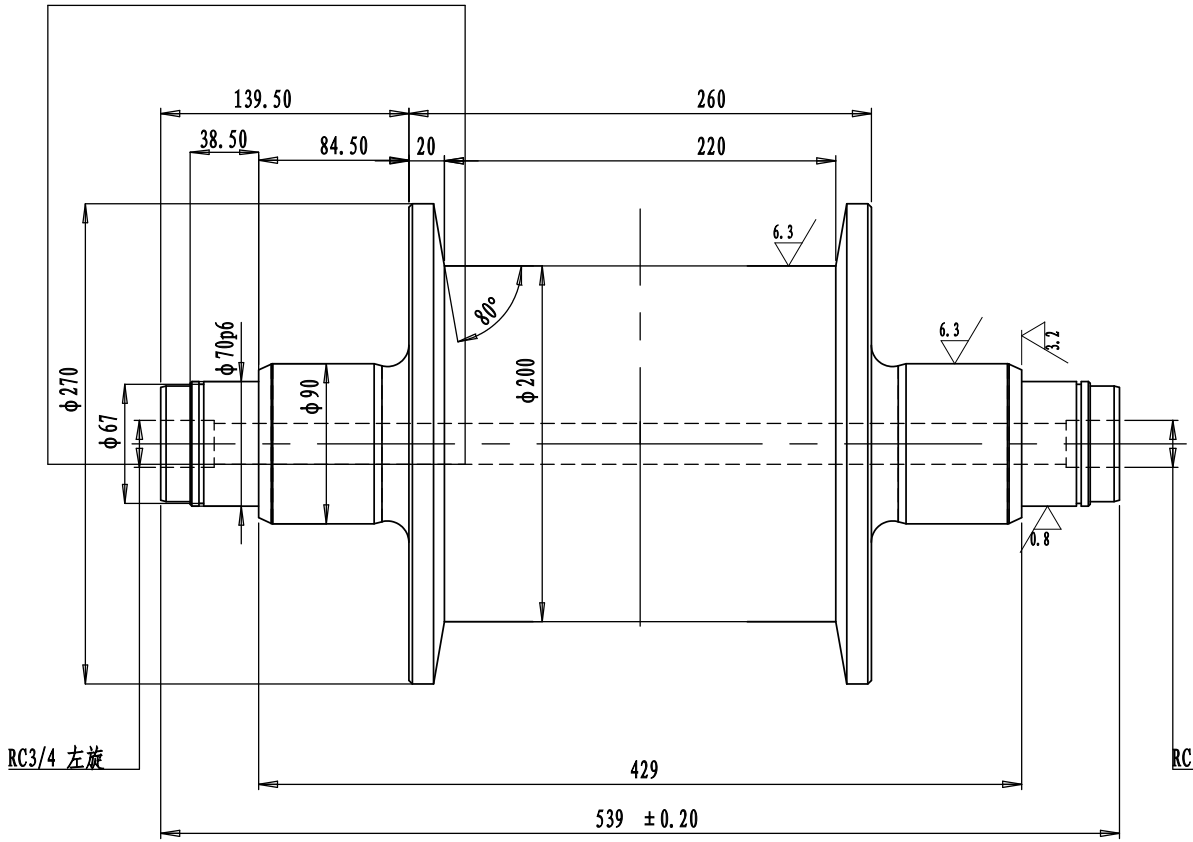

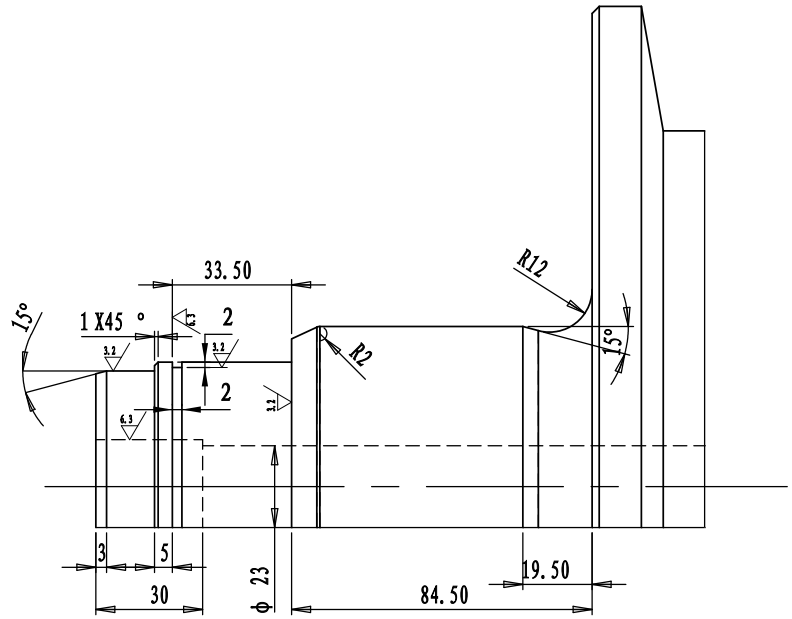

局部视图 A

比例 2 : 3

技术要求

1. 锻件通用等级 JB/T5000.8-2007
2. 机加工通用等级 GB/T1804-2000 GB/T1184-1996
3. 精度等级 m/k
4. 热处理 淬火回火HB200-260
5. 未注倒角=1X45 °
6. 未注圆角R=1
7. 水冷腔内应清理干净，没有污物
8. 水冷腔应密封无渗漏

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		工艺		
绘图		标准		
校图		批准		
审核		日期		

20CrMo		首钢长钢炼钢厂
图样标记	重量	辊子（1）
	80.7kg	87-4131B25-7
共 张	第 张	比例 1:3