



技术要求:

- 1、焊接部位采用E4303焊条焊接.
- 2、 $\phi 33$ 螺纹钢焊接部位打坡口 $10^{\circ}45^{\circ}$ ，焊缝高度不允许超过焊接件外形尺寸。

						Q235			首钢长治钢铁公司炼钢厂	
									5#、7#机钩头	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日					
设 计		2017-7-1	标准化	武孝心		阶 段 标 记	重 量	比 例	80ZLZB92改1	
							2.5kg	1:1.5		
审 核						共 张 第 张				
工 艺			批 准							