



### 技术要求

- 下料周边  $\nabla_{50}$
- 采用不锈钢焊条连续焊缝焊接, 焊缝高度为3
- 焊后进行水压实验, 压力1MPa, 保压10分钟, 不得有任何渗漏

7		钢板t=5	06Cr19Ni10	1	0.08	0.08			
6		钢板t=10	06Cr19Ni10	2	0.67	1.34			
5	GB/T14976	钢管  φ42X5-70	06Cr19Ni10	1	0.3	0.3			
4	GB/T14976	钢管φ18×4-48	06Cr19Ni10	13	0.06	0.78			
3		钢板  20X45X45	06Cr19Ni10	1	0.32	0.32			
2	GB/T3094	方管  50X50X4-2032	06Cr19Ni10	1	11.3	11.3			
1		钢板  5X45X45	06Cr19Ni10	1	0.08	0.08			
序号	图号或标准号	版本	名          称	材    料	数量	单重	总计	备    注	编    码
						重    量	kg		
批    准		比    例	1:10	喷淋管（一）					
审    核		设计阶段							
校    对		材    料	焊接件						
设    计		重    量	14.2    kg						
				图号：        GZD037C140300-2				版    号	
								0	
				日    期		图    幅	A3	第  1  张	共  1  张

电话: