附件2:

**授 权 委 托 书**

山西长钢瑞昌水泥有限公司：

*（单位名称）* 是在中华人民共和国境内合法注册的企业，法定地址*（营业执照上注明的地址）*，企业法人代码*（法人代码）*，主要生产地点设在*（生产厂地址）*。

兹委托我单位下列代理人代表我方在贵公司全权办理 *采购项目名称、采购编号*的投标及合同签订事宜。具体为：1、负责签署本次投标文件、提交标书；对开标内容签字确认；接受询标并对标书中有错误或有歧义或根据招标人要求需对标书进一步说明澄清的内容，有权承认、放弃、变更，并签署有关文件。2、签订合同、办理结算、代为收款、处理有关合同履行过程中的一切事宜，并签署相关文件。

 该代理人在授权范围内依法所签的书面文件和从事的代理行为，我方均予以认可并自愿承担一切法律责任。

授权期限： 2022 年 月 日至 2022年 月 日.代理人签署的所有文件（在本授权书有效期内签署的）不因授权的撤消而失效，特此声明。

代理人姓名： 职务： 联系方式：

代理人身份证复印件（粘贴处）：

代理人签字：

 授权人盖章（行政公章）：

 法定代表人盖章并签字:

 年 月 日

附件3：

投标数量及价目表

A标段 散装装车刷卡定量装车改造

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 招标数量 | 投标数量 | 单价（元） | 总价（元） | 完成时间 | 付款方式 | 税率 | 备注 |
| 1 | 散装装车刷卡定量装车改造 | 套 | 4 |  |  | 　 | 　2022年12月31日前 | 按招标人财务要求办理挂账手续后，由招标人根据其付款计划、付款规定，以银行（电子）承兑汇票、商业（电子）承兑汇票的方式分期分批支付，10%质保，任何情况下货款支付均不计利息。（特殊情况可说明）　 | 　 | 投标控制价：42万元 |

投标人（章）： 2022年 月 日于山西长治

附件3：

投标数量及价目表

B标段 散装装车自动对准控制系统改造

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 招标数量 | 投标数量 | 单价（元） | 总价（元） | 完成时间 | 付款方式 | 税率 | 备注 |
| 1 | 散装装车自动对准控制改造 | 套 | 2 |  |  |  | 2022年12月31日前 | 按招标人财务要求办理挂账手续后，由招标人根据其付款计划、付款规定，以银行（电子）承兑汇票、商业（电子）承兑汇票的方式分期分批支付，10%质保，任何情况下货款支付均不计利息。（特殊情况可说明） |  | 投标控制价：44万元 |

投标人（章）： 2022年 月 日于山西长治

附件4

**诚信投标承诺书**

山西长钢瑞昌水泥有限公司：

非常高兴参加贵公司组织的散装装车刷卡定量装车改造及散装装车自动对准控制系统改造（招标编号：2022-201）招投标项目。

我公司以下列第 种方式向贵公司交纳投标保证金 万元。（注：A标段4万元 ，B标段4万元）

1、投标现场交纳。

2、向贵公司账户汇款。

我公司遵循诚实信用原则，特此保证本次投标文件中的资质证照、印鉴印模、印鉴加盖、人员签字、业绩资料等所有投标资料均真实、合法、客观、有效，不存在任何伪造或不实之情形。同时保证参加本次投标的委托代理人确系我公司员工。

同时我们承诺，我公司投标资料如有造假或我公司陈述如有不实，我公司自愿将已交纳的投标保证金由贵公司全额予以没收，我公司放弃就此提出任何权利主张。

投标人：

法定代表人签字并盖章：

年 月 日

**附件7：**

**散装装车刷卡定量装车改造及散装装车自动对准控制系统改造内容及要求**

A标段 散装装车刷卡定量装车改造

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 数量 | 改造内容 | 要求 | 交货期 |
| 散装装车刷卡定量装车改造 | 4套 | 在现有计量门禁系统基础上，增设散装刷卡装车控制系统（含刷卡系统、显示系统、散装计量控制系统），对现有系统软件升级，矿渣粉1#、2#，水泥3#、5#库实现自动识别待装物料。 | 1）司机一次计量后，根据物料判断，业务车辆自动进入筒仓装车排队序列；2）车辆到达指定装车区域后，等候装车；3）筒仓上方设置LED大屏，实时显示装车队列顺序，进行装车叫号；4）待装车辆到号后，现场通过LED显示以及语音播报进行叫号；5）司机开车到达筒仓车道前，先到罐车顶部将罐口车盖打开，再进入筒仓装车车道；6）司机进入装车通道后，按照车道引导线进行对中，将车辆停放；7）司机下车将身份证放在读卡器上，系统进行物料校验；8）校验通过后，PLC设备连锁开启车道的收尘机设备工作，再次连锁开启车道的罗茨风机设备工作；9）前置工作准备就绪，推送信号到散装装车自动对准装车控制系统；10）散装装车自动对准装车控制系统控制下料口，下放伸缩节并进行料口定位；11）当料口对接完毕后，返回对接完成信号到无人值守系统；12）无人值守系统发送相关指令到PLC，PLC设备连锁启动车道充气阀，开始自动装车；13）装车过程中，系统通过地磅数据对接，实时获取仪表数值，系统实时判断达是否达到车辆的预装量；在没有到达预提量的时候可以继续装车；14）当装车辆到达预提量90%时，控制流量阀，降低流量阀流速；15）若系统判断预提量快到的时候，PLC设备自动将关闭车道充气阀设备；再次连锁关闭车道罗茨风机设备最终到达预提量。16）完成装车后，无人值守系统发送信号到散装装车自动对准装车控制系统，控制系统收回伸缩节，下料口归位；17）归位完成后，散装装车自动对准装车控制系统发送信号到无人值守系统，完成此次装车，语音提示司机：装车完毕请驶离现场；18）无人值守系统判断旁边车道是否装车，如无装车则关闭收尘风机，如有装车则待装车完毕后关闭收尘风机； | 2022年12月31日前 |

B标段 散装装车自动对准控制系统改造

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 数量 | 改造内容 | 要求 | 交货期 |
| 散装装车自动对准控制系统改造 | 2套 | 在现有装车控制系统基础上增设自动检测控制设施，通过对现有软件升级，实现矿渣粉1#、水泥3#库散装自动对准，自动装车。 | 通过升级改造，实现现场PLC控制器进行自动化控制，对接散装刷卡定量装车系统进行装车各业务节点涉及设备的连锁自动化启停，通过辅助车辆驾驶人员精确停车的视频语音提醒系统、实现罐车料口识别、定位的机械视觉AI识别系统；自动控制伸缩溜管伸缩自动对准，精确同步料口的定位情况，实现放料启停的精准控制。进而实现各节点的无人化操作，实现筒仓散装水泥司机自助定量装车，实现自动、手动模式转换功能，自动模式下工作人员可实时监管现场放料情况，在异常情况下可切换人工装车模式，确保现场业务稳定进行，从而提升整体装车效率。 | 2022年12月31日前 |

备注：招标时按表中改造内容进行报价，如有另外补充的要特别说明。